

SYSTEME DE STOCKAGE ET DE LANCEMENT D'ABRASIFS POUR CHANTIER NAVAL

Le système se compose d'un conteneur de stockage d'abrasif de différentes capacités (de 5 à 20 m³).

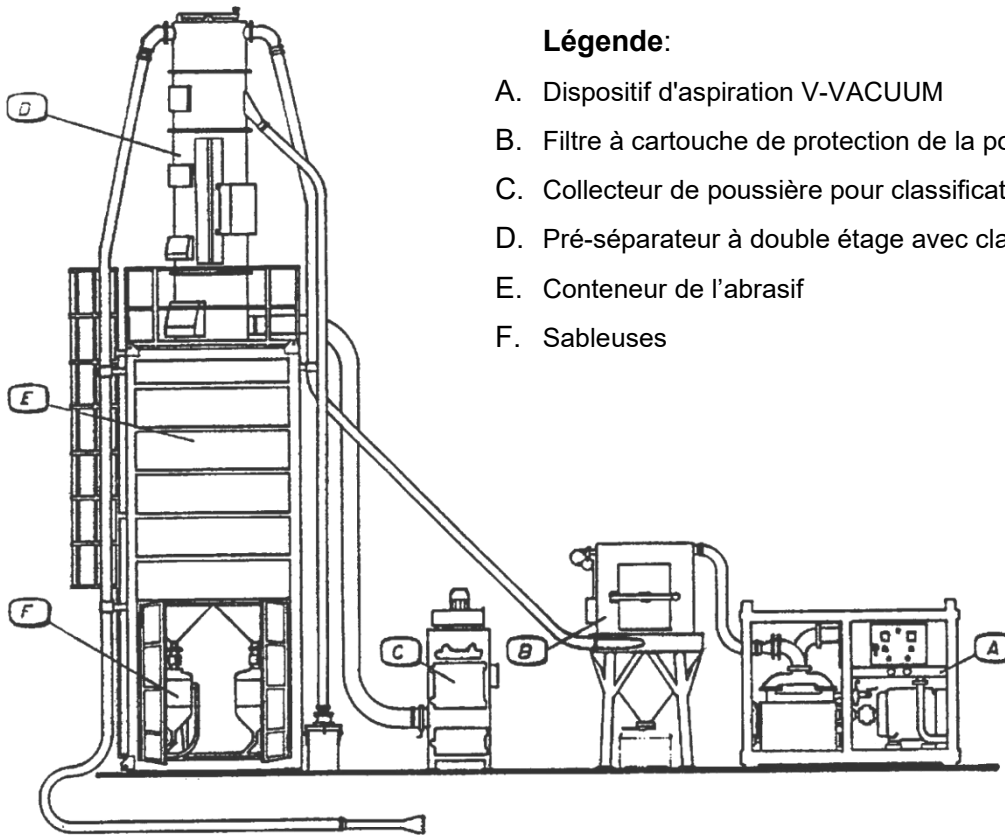
La partie inférieure contient n°.4 sableuses de type VSA200 (pression de fonctionnement maximale 12 Bar), complètes avec certification de test selon la directive PED 2014/68/EU.

Le système a été conçu pour le traitement de réservoirs navals ou de grands réservoirs de raffinerie.

Il peut être transporté sur camion sans démonter les machines de sablage



AMÉNAGEMENT DU SYSTÈME DE RECYCLAGE DES ABRASIFS MÉTALLIQUES



Légende:

- A. Dispositif d'aspiration V-VACUUM
- B. Filtre à cartouche de protection de la pompe
- C. Collecteur de poussière pour classificateur abrasif
- D. Pré-séparateur à double étage avec classificateur abrasif
- E. Conteneur de l'abrasif
- F. Sableuses



AMÉNAGEMENT DU SYSTÈME DE RECYCLAGE DES ABRASIFS NON FERREUX



Légende:

- A. Pompe à vide à anneau liquide
- B. Filtre à cartouche de protection de la pompe
- C. Conteneur de l'abrasif
- D. Sableuses

