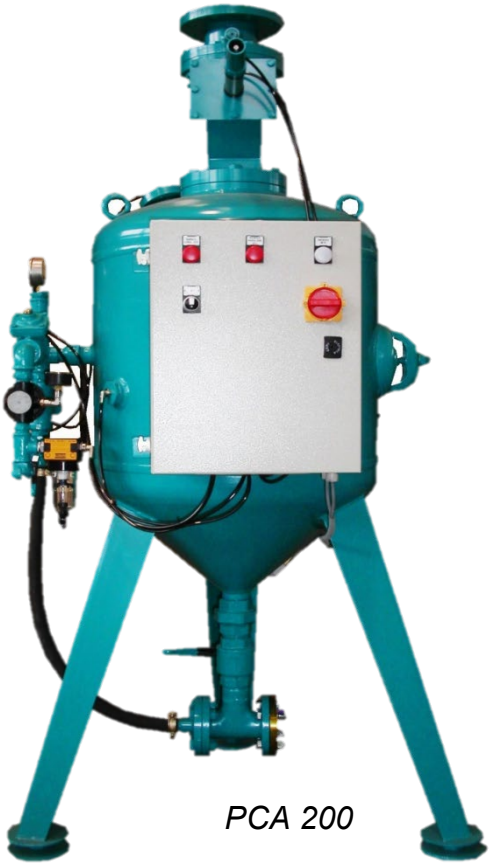
CONVOYEURS PNEUMATIQUES
POUR LE TRANSPORT DE MATÉRIAUX GRANULAIRES

Pression de fonctionnement min 0,5 bar - max 12 bar

Complet avec certificat de test selon la directive PED 2014/68/UE.

CL 25

CL 80



PCA 200

Détail du groupe d'entrée d'air avec régulateur de pression.

- Unité d'entrée d'air avec régulateur de pression
- Sondes de niveau minimum et maximum
- Soupape de décompression
- Groupe de distribution inférieur avec éjecteur
- Groupe de sortie inférieur avec 2” dia. brides à souder
- Vanne de charge à raccorder directement au silo, commandée par un vérin pneumatique
- Soupape de sécurité et manomètre
- Panneau électro-pneumatique de contrôle du temps de chargement et de déchargement du convoyeur PCA 200.

Modèle	Capacité (litres)	Poids (kg)	Capacité abrasive (kg)	
			Sable	Grenaille acier
CL 25	25 L	40	35	98
CL 80	80 L	95	120	340
PCA 200	200 L	140	300	850